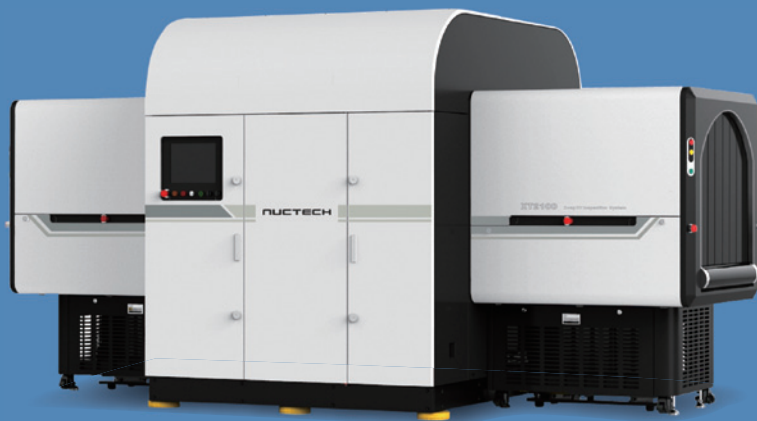


NUCTECH™ XT2100

Sistema de inspección mediante TAC de rayos X

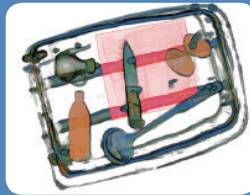
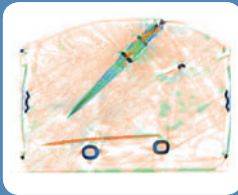


Para un mundo más seguro



NUCTECH™ XT2100 es un sistema de inspección mediante TAC (tomografía computadorizada) totalmente nuevo desarrollado por NUCTECH COMPANY LIMITED. El sistema combina de forma innovadora la tecnología de discriminación de materiales mediante energía dual de NUCTECH con tecnología de TAC espiral. Gracias a la información multidimensional adquirida por el sistema, este es capaz de detectar explosivos, explosivos líquidos y narcóticos automáticamente y generar alarmas con una mayor probabilidad de detección y menor tasa de falsas alarmas.

El XT2100 cuenta con un tamaño de túnel mayor y mayor capacidad y es una solución de seguridad ideal para aeropuertos, aduanas, estaciones, edificios gubernamentales, eventos públicos, etc.



Características técnicas

- La capacidad es de hasta 1800 BPH (0,3 m/s). El túnel de un metro de ancho satisface la mayoría de los requisitos de inspección de equipajes y de integración de sistemas de manejo de equipajes y resulta adecuado para distintas situaciones.
- Discrimina distintos materiales y detecta distintos contrabandos, como explosivos y narcóticos con mayor probabilidad de detección y una tasa de falsas alarmas menor, conforme a CAAC y ECAC EDS Std. 3.
- Inspección de objetos en 360 grados, sin ángulos muertos, e identificación del contrabando más fácilmente con imágenes más intuitivas.
- Permite detectar más fácilmente el contrabando oculto en capas o colocado en un ángulo en particular.
- Diseño personalizado conforme al protocolo de interfaz del fabricante del sistema de gestión de equipajes, capaz de integrarse y comunicarse con cualquier marca de sistema de gestión de equipajes.
- Gracias a la tecnología de TAC de energía dual, se adquiere información de los materiales, lo cual permite colorear cada uno de ellos en colores distintos en las imágenes 3D.
- Alcanza el TIP en imágenes 3D y proporciona métodos eficaces de formación y evaluación de los operadores.
- Permite llevar a cabo resoluciones, operaciones y diagnósticos remotamente, así como compartir los datos entre las distintas áreas con la ayuda de la tecnología de computación en la nube.
- El diseño modular permite sustituir fácilmente los componentes clave y resulta práctico para el mantenimiento, de modo que reduce el tiempo y el trabajo necesarios.
- Proporciona funciones de procesamiento de imágenes 3D como medición en 3D, marcado 3D, superpenetración 3D, etc., las cuales ayudan a tomar decisiones más eficaces y con mayor eficiencia.

NUCTECH™ XT2100

Sistema de inspección mediante TAC de rayos X

Datos técnicos

Especificaciones generales

Dimensiones del túnel	Anchura máxima: 1004mm, Altura máxima: 890mm
Tamaño máximo del equipaje	2000 mm (Lar.) × 1000mm (An.) × 600mm (Al.) 2000 mm (Lar.) × 750mm (An.) × 750mm (Al.)
Altura de la cinta transportadora	848mm
Carga de la cinta transportadora	200kg
Capacidad	1080 BPH
Resolución espacial del TAC	par de líneas de 2mm
Monitor de visualización	Monitor en color/alta resolución de 1920×1080

Salud y seguridad

Fugas de rayos X	Conforme a todas las normas de protección frente a la radiación recomendadas por IAEA, ICRP y la OMS
------------------	--

Sistema de procesamiento de imágenes

Procesamiento de imágenes 3D	Color/blanco y negro, negativo, mejora de bordes, superpenetración, separación de materiales orgánicos, separación de materiales inorgánicos, marcado 3D, medición 3D, visualización de amenazas por separado, etc.
ROI y zoom	Regiones de zoom de imagen seleccionables, ampliación de 1 a 64 veces
Capacidad de almacenamiento de datos	Más de 10.000 imágenes

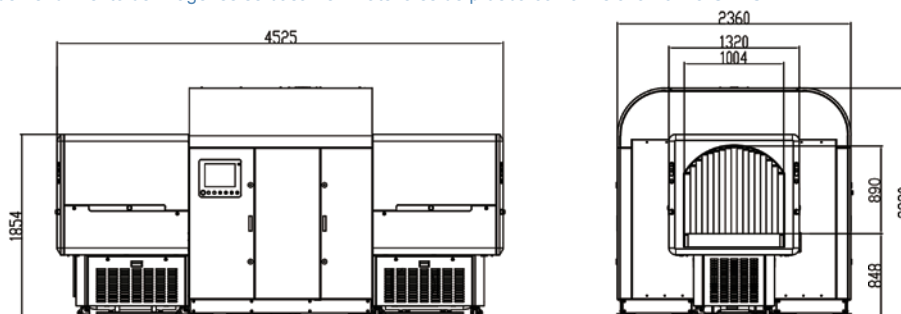
Funciones del sistema

Visualización de fecha/hora, contador de equipaje, gestión de usuarios, temporizadores de sistema en funcionamiento, prueba automática de arranque, almacenamiento y consulta de imágenes, diagnóstico integrado.

Datos de instalación

Dimensiones/peso	4525mm (Lar.) × 2360 mm (An.) × 2320 mm (Al.)/<6000kg
Temperatura/humedad de funcionamiento	0 °C ~ +40 °C/5 % ~ 95 % (sin condensación)
Temperatura/humedad de almacenamiento	-40 °C ~ +60 °C/5 % ~ 95 % (sin condensación)
Alimentación	Trifásica, 380 V CA (-15 % ~ +10 %), 50 Hz/60 Hz ± 3 Hz
Consumo de energía	12 kVA

Nota: Las especificaciones del rendimiento de imágenes se basan en materiales de prueba conforme a la norma CAAC.



SIOMPSD/TP-AA051801-EN

Copyright 2018 NUCTECH COMPANY LIMITED, Todos los derechos reservados.
El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin aviso previo.



NUCTECH RECIBE EL CERTIFICADO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD (ISO9001:2015)
NUCTECH RECIBE EL CERTIFICADO DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL (ISO14001:2004)
NUCTECH RECIBE EL CERTIFICADO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SALUD Y LA SEGURIDAD
EN EL TRABAJO (GB/T28001-2011)

